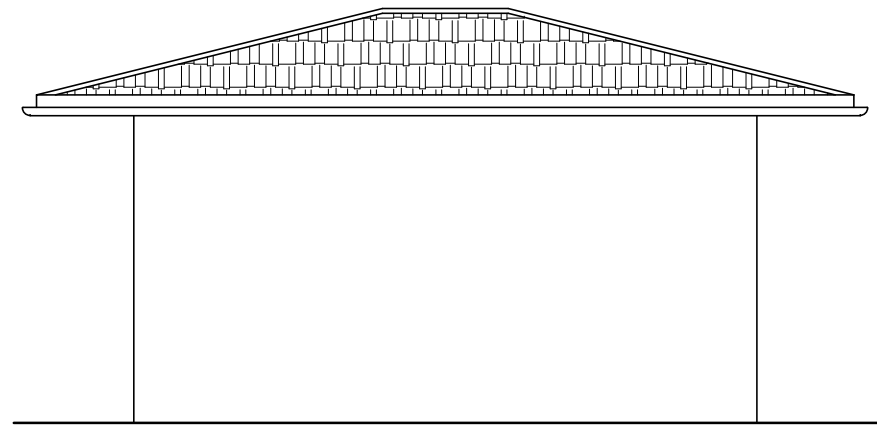
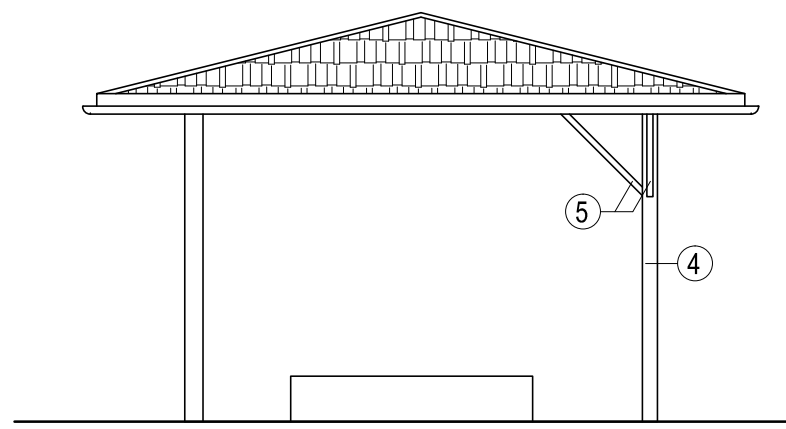


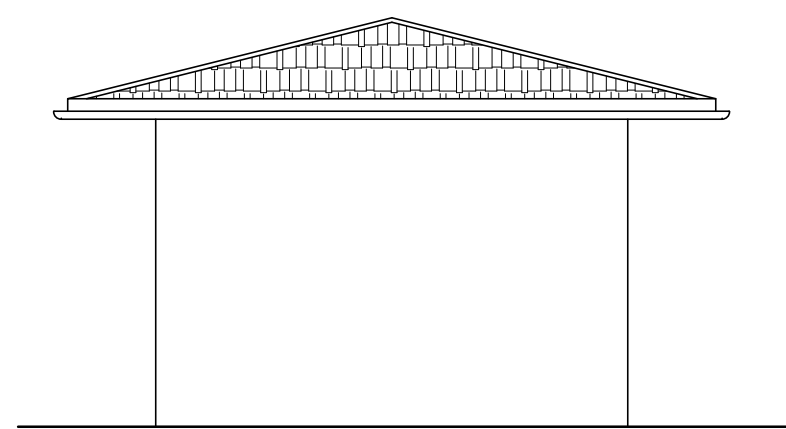
ELEWACJA PÓŁNOCNO-ZACHODNIA 1:50



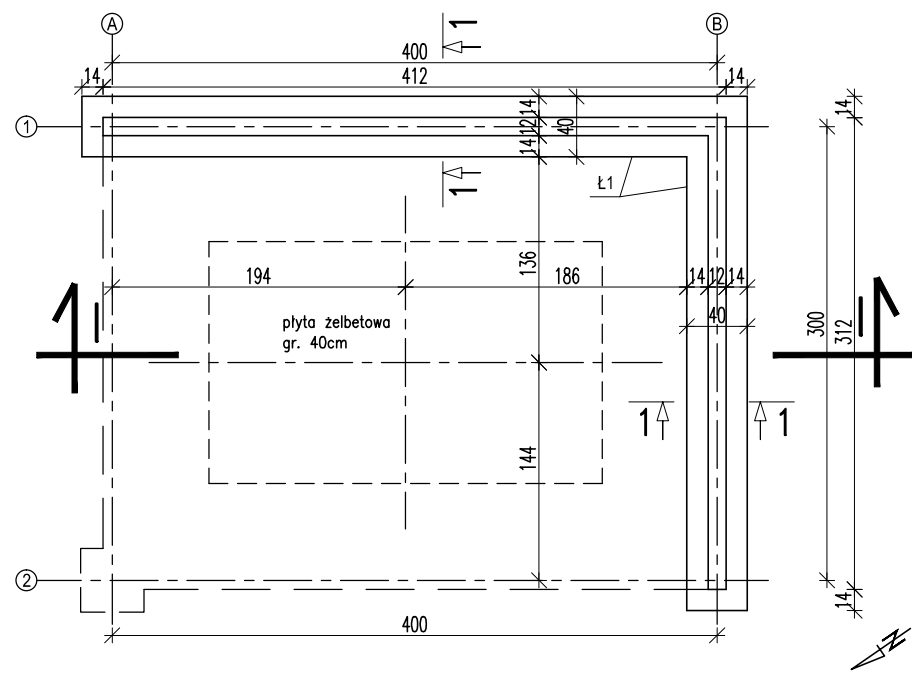
ELEWACJA POŁUDNIOWO-WSCHODNIA 1:50



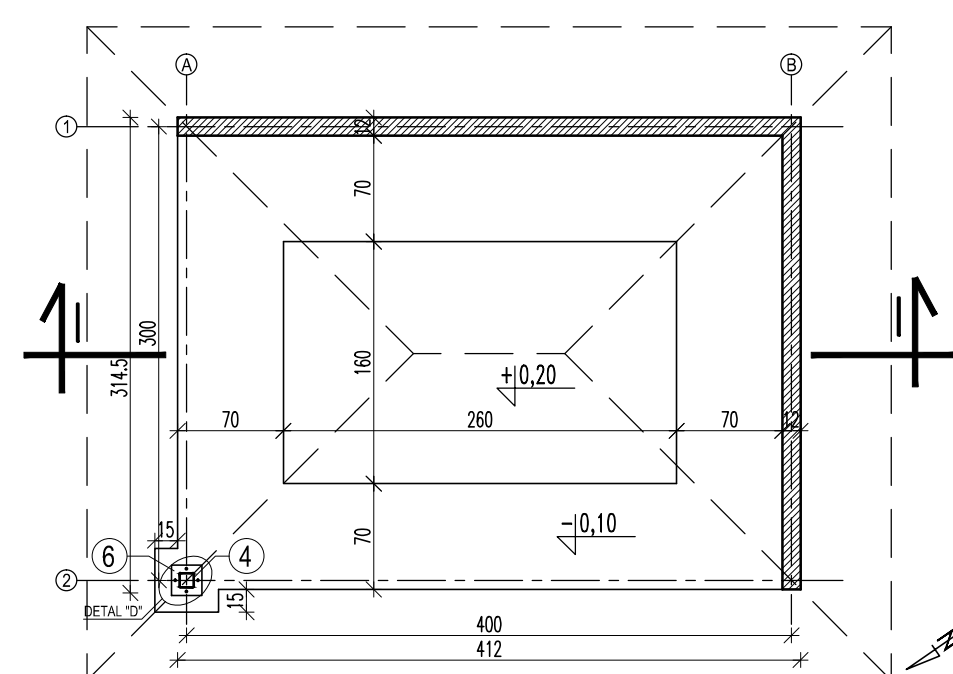
ELEWACJA PÓŁNOCNO-WSCHODNIA 1:50



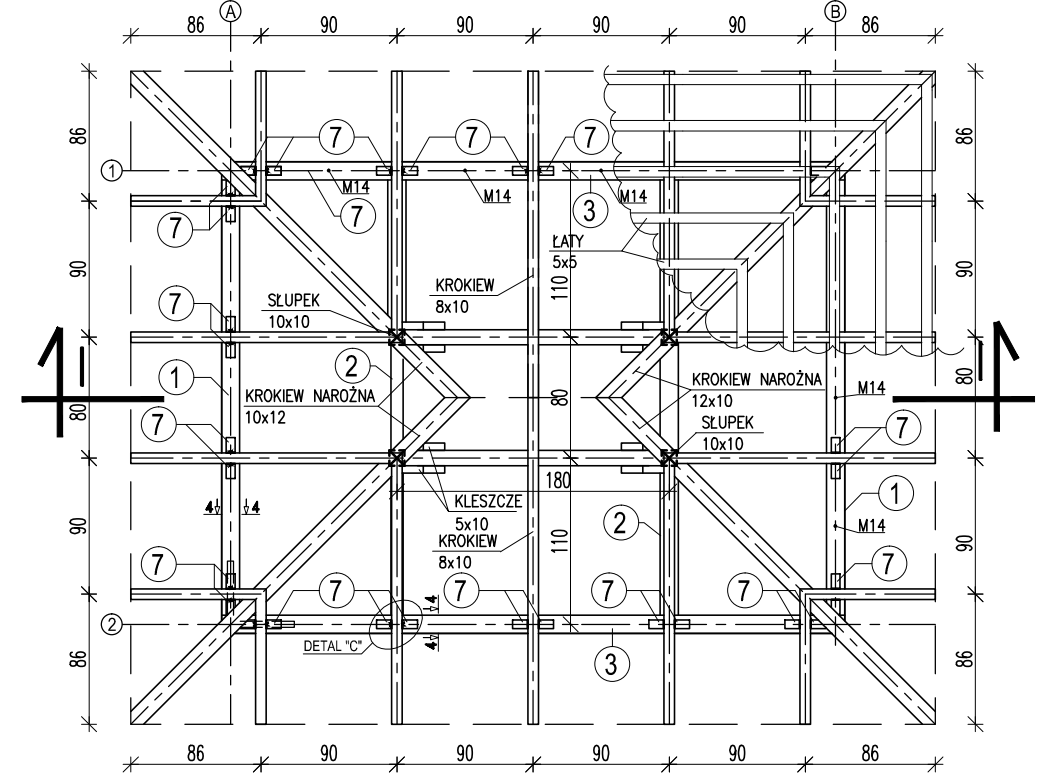
ELEWACJA POŁUDNIOWO-ZACHODNIA 1:50



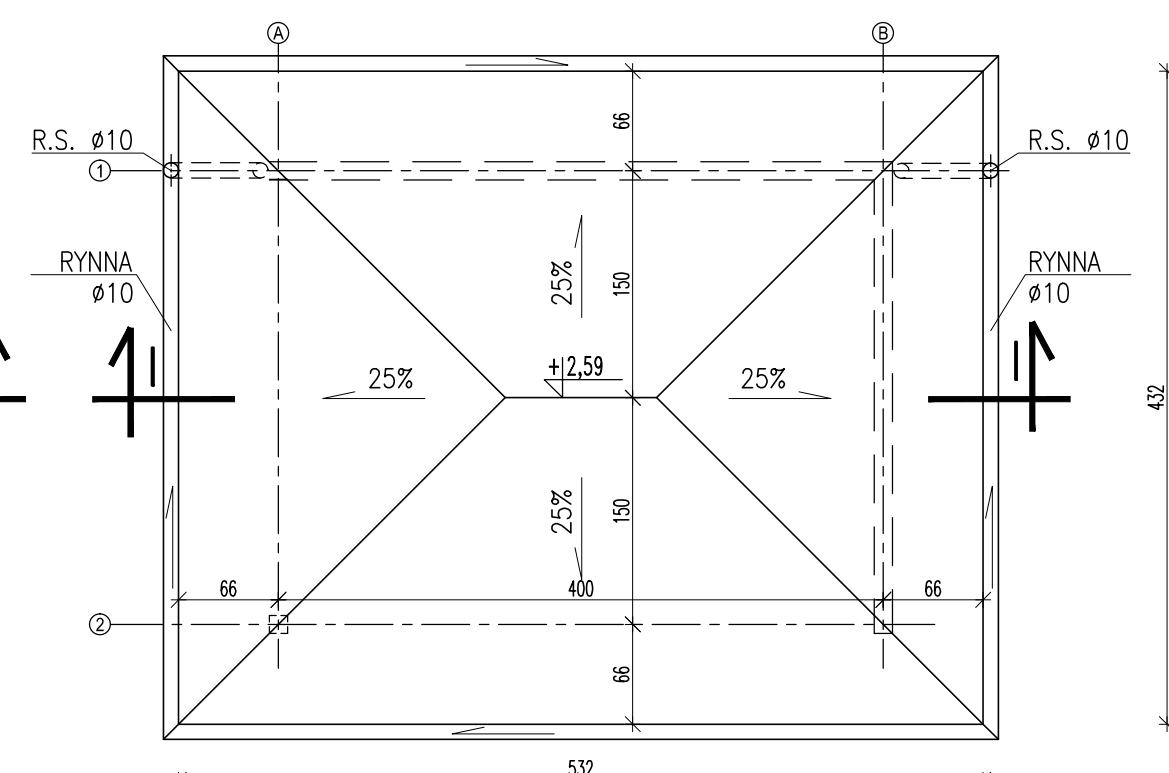
RZUT FUNDAMENTÓW 1:50



RZUT PRZYZIEMIA 1:50



RZUT WIĘZBY 1:50



RZUT DACHU 1:50

PRZEKRÓJ 4-4 1:5

DETAL "C" 2:1

DETAL "D" 1:5

WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ											
NR	ŚREDNICA	Ciepłota	DŁUG.	DŁUGOŚĆ ŁĄCZNA WSG. ŚREDNIO						ŁĄCZNA	WAG
				AD	AB	AC	AD	AE	AF		
1a	10	1	55,00	8	6	16	14	12	10		
1b	10	1	55,00							55,5	
1c	8	1	105,00	105,0							
2	12	1	28,00							28,6	
3	8	37	0,98	36,3							
4	10	1	27,80							27,8	
5	8	35	0,40	14,0							
6	10	1	141,3	14,0						28,6	138,8
7	10	1	0,395	0,222						0,888	0,817
8	10	1	56	3						26	96
RAZEM WSG. KLASY										112	
OGÓŁEM										171	

ZESTAWIENIE STALI PROFILOWEJ											
POZ.	PROFIL	DŁUGOŚĆ	ILOŚĆ (szt.)	WIEL.	MONT.	CALK.	JEDN.	CIĘŻAR	CALK.	CALK.	CALK.
1	10	1	2,880	2	1	2	4,64	13,36	26,73		
2	10	1	2,880	2	1	2	2,98	8,93	17,16		
3	10	1	4,120	2	1	2	15,00	50,56	107,12		
4	10	1	1,982	1	1	1	4,64	9,24	18,24		
5	10	1	0,848	2	1	2	2,98	2,93	5,96		
6	10	1	0,300	1	1	1	3,30	0,66	0,66		
7	10	1	0,800	30	1	30	2,30	1,41	50,87		
8	10	1	0,200	4	1	4	2,30	0,47	1,88		
9	10	1	0,800	4	1	4	2,30	0,92	3,76		
Ciepłota całkowita [kg]									218,76		
Dodatek na spoiny 1,8% [kg]									3,94		
Ogółem [kg]									222,69		

±0,00 = 220,03m n.p.m.

UWAGA: Wymiary podano w cm  
UWAGA: Rysunek opracowano według warunków technologicznych firmy BIO-TECH

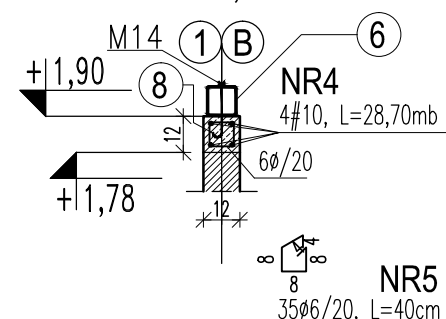
Stal:	Zabezp. antykorozyjne:	Elektrody:
St3S	farba chlorokauczukowa	wg. zaleceń technologa

#### UWAGI:

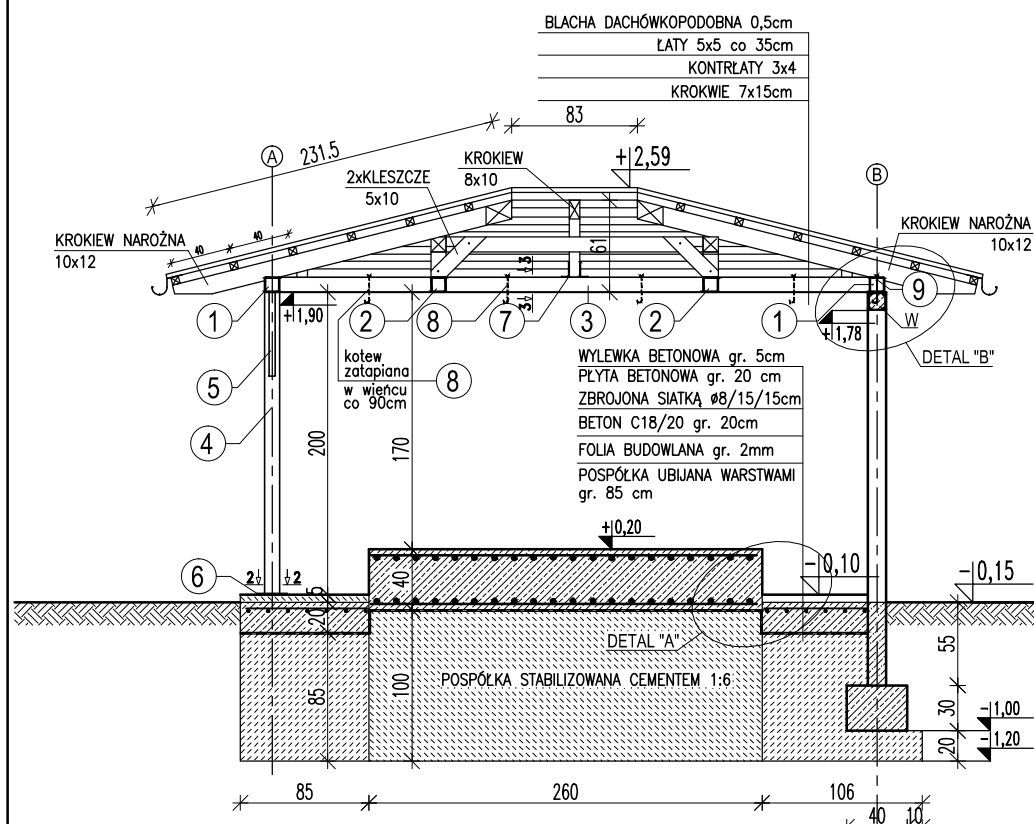
- SPOINY WYKONYWAĆ NA CAŁEJ DŁUGOŚCI PRZYLEGANIA ELEMENTÓW
- PRZYGOTOWANIE BRZEGÓW ELEMENTÓW DO SPAWANIA WG. ZALECEŃ TECHNOLOGA
- STAŁ NIEOZNACZONA PRZYJĄĆ St3S
- STAŁ OCZYŚCIĆ DO I-GO STOPNIA CZYSTOŚCI, DWA RAZY ZAGRUNTOWAĆ I POKRYĆ FARBĄ CHLOROKAUCZUKOWĄ (MIN. 2 WARSTWY) W KOLORZE ZIELONYM

DETAL "B"

Wieniec W 1:20  
L=7,17mb

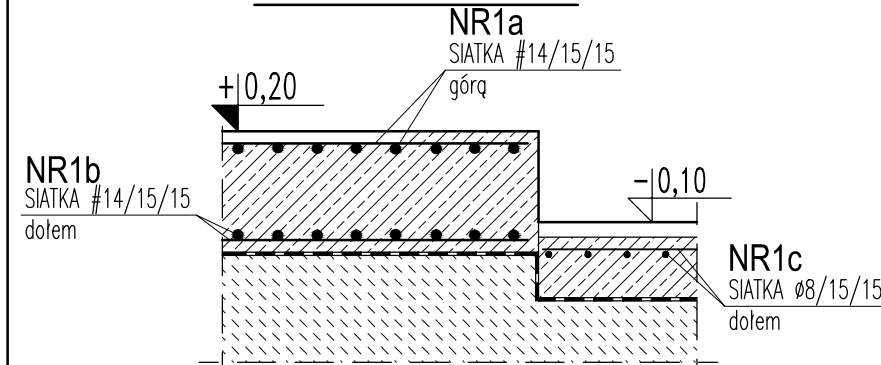


# Stal A-III (34GS)  
ø Stal A-0 (St0S)  
Beton C30/37



PRZEKRÓJ I-I 1:50

DETAL "A" 1:25



Zmiany:	Opis	Data	Nazwisko	Podpis
Objekt:	MODERNIZACJA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW W m. DOBROMIERZ gm. KLUCZEWSKO	Indeks 00	Data XII.2012	Rys. Nr P.14.198/12
Branża:	ARCHITEKTURA+KONSTRUKCJA	Faza PBW	Skala 1:50, 1:25 2:1, 1:5	AK56.00
Rysunek:	Imię i Nazwisko Projektował: mgr inż. Zbigniew Maciejewski Opracował: mgr inż. Krzysztof Goch Sprawdził: inż. Zbigniew Kociolek Sprawdził: mgr inż. Adam Gierczak	Nr uprawnień GP.N.7342/38/94 — UAN.N-10220/173/82 UAN.N-10220/33/84 UAN.N-10220/106/84 BP.N-10220/36/79	Podpis	
ZAKŁAD USŁUG INWESTYCYJNYCH I EKSPLOATACYJNYCH inż. Zbigniew Kociolek ul. Dmowskiego 25/31 m 55 97-300 Piotrków Tryb.				